

*Госплан СССР
Главпромстройпроект*

**Временная
норма
на металлические воздуховоды
круглого сечения для систем
аспирации.**

*Разработана
ПИ Проектпромвентиляция, ГПИ Сантехпроект*

*Утверждена приказом № 9
Главпромстройпроекта
5 февраля 1976 г. и введена
в действие с 1 июля 1976 г.*

МОСКВА - 1976 г.

Госстрой СССР
Госпротестройтрест

Временная норма
на металлические воздуховоды
круглого сечения для систем
аспирации

I Назначение и область применения.

Норма распространяется на прямые участки
и фасонные части металлических воздуховодов
круглого сечения для систем аспирации.

II Воздуховоды круглого сечения.

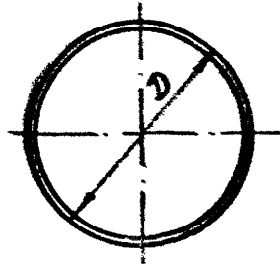
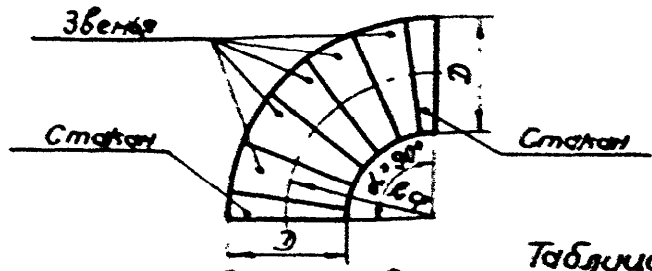


Таблица 1

Диаметры круглых воздуховодов
(наружные)

D в мм				
100	180	315	560	1000
110	200	355	630	1120
125	225	400	710	1250
140	250	450	800	1400
160	280	500	900	1600

Отводы



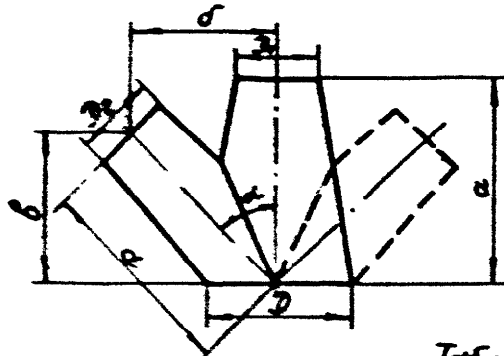
Размеры в мм

Таблица 2.

D	В.ср.	D	В.ср.
используются:	2,0D	используются:	2,0D
100	200	450	900
110	220	500	1000
125	250	560	1120
140	280	630	1260
160	320	710	1420
180	360	800	1600
200	400	900	1800
225	450	1000	2000
250	500	1120	2240
280	560	1250	2500
315	630	1400	2800
355	710	1600	3200
400	800		

1. Отводы как правило, собираются из 5 звеньев.
 Примечания: еб и е² станков. При диаметрах до 315 мм допускается собирать из 3-х звеньев и 2-х станков.
 2. Отводы в центральном углу не менее 90° образуются за счет увеличения числа звеньев.

Тройники прямые и крестовины.



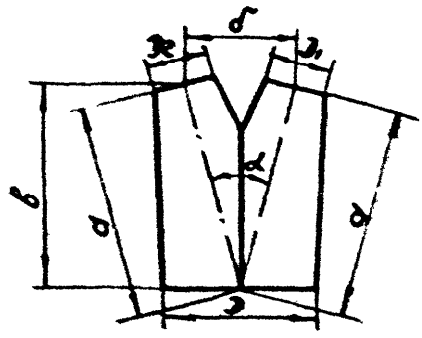
± 3
 ± 3

Размеры в мм.

Таблица 3.

D, D_1, D_2 наружн. мм)	L мм	d	δ	δ	D_1, D_2 наружн. мм)	L мм	d	δ	δ
100	30	306	153	265	450	30	980	490	850
110		326	163	283	500		1072	536	930
125		354	177	307	560		1184	592	1027
140		380	190	329	630		1316	658	1142
160		418	209	363	710		956	676	676
180		456	228	395	800		1065	753	753
200		514	257	446	900		1185	838	838
225		45	560	280	486	1000	1307	924	924
250			606	303	535	1120	1465	1036	1036
280			662	331	574	1250	1622	1147	1147
315			728	364	632	1400	1803	1275	1275
355			802	401	696	1600	2045	1446	1446
400			886	443	769				

ГОСТ 10183-82 ШИПЫ И ШИПОВАННЫЕ



$d \leq D$
 $2r \leq b$

Размеры в мм.

Таблица 4

D, d, d _н (мм) D, d, d _н (дюйм)	d	b	r	D, d, d _н (мм)		D	b	r	
				d	b				
100	303	157	293	450		30	976	505	943
110	321	166	310	500		30	1068	553	1032
125	348	180	336	560		30	1180	611	1140
140	377	195	364	630		30	1312	679	1267
160	415	215	401	710		30	1478	766	1476
180	452	234	437	800		30	1657	869	1676
200	508	263	491	900		30	1878	992	1989
225	554	287	536	1000		45	2089	1094	2200
250	601	311	580	1120		45	2357	1215	2446
280	657	340	635	1250		45	2614	1335	2791
315	723	374	698	1400		45	2914	1473	3157
355	798	413	771	1600		45	3306	1658	3681
400	881	456	851						

Фланцы

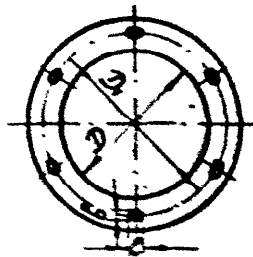


Таблица 5.

Размеры в мм.

D	D ₁	Отверстия под болты		D	D ₁	Отверстия под болты			
		бхл	количество k			бхл	количество k		
100	130	7x10 ^h	4	450	480	7x10 ^h	10		
110	140			500	530				
125	155			560	590				
140	170			630	660				
160	190		6	6	710	740	9x14 ^h	12	
180	210				800	830			
200	230				900	940			
225	255				1000	1040			
250	280				1120	1165			
280	310				1250	1295			
315	345	8	8	1400	1448	11x16 ^h	18		
355	385			1600	1648				
400	430			10	—			—	—

*) Отверстия под болты допускаются делаться круглыми диаметром соответственно 8,10 и 12 мм.

ЦЕНТИ Минмонтажспецстроя СССР
(перепечатка)

И - 47067	Записано в печать	9/8-1976.	Тираж 5
Объем 0,25 л.л.	Уч.-изд. 0,25 л.	Изд. № 8243	Зак. 2/ч

ОБЪЕМ ЦЕНТИ Минмонтажспецстроя СССР